

Code	Gamme	Parallélisme des faces de mesure
2186-25	0-25mm	4µm
2186-50	25-50mm	4µm
2186-75	50-75mm	5µm
2186-100	75-100mm	6µm
2186-125	100-125mm	6µm
2186-150	125-150mm	8µm
2186-175	150-175mm	8µm
2186-200	175-200mm	10µm
2186-225	200-225mm	10µm
2186-250	225-250mm	10µm
2186-275	250-275mm	12µm
2186-300	275-300mm	12µm



- 1-indicateur à cadran (en option)
- 2-sonde
- 3-table de support
- 4-enclume
- 5-écrou de réglage
- 6-écrou de blocage

- Utilisé pour le jugement rapide Go/No-Go du diamètre d'une pièce cylindrique.
- En fonction de la taille nominale de la pièce mesurée, sélectionnez le disque de réglage maître approprié pour calibrer la jauge avant la mesure :
 - Installez le comparateur à cadran et essuyez la jauge à encliqueter et la face de mesure du disque de réglage avec un chiffon doux et propre.
 - Desserrez l'écrou de blocage, placez le disque de réglage étalon entre les deux surfaces de mesure et tournez l'écrou de réglage. Lorsque les deux surfaces de mesure entrent légèrement en contact avec les deux extrémités du disque de réglage étalon, continuez à tourner l'écrou de réglage jusqu'à ce que la sonde soit enfoncée à moitié dans l'empreinte. Serrez l'écrou de blocage. Réglez la lecture du comparateur à zéro.
 - Vérifiez régulièrement que la position zéro est précise.
- Mesure :
 - Lorsque vous testez un lot de pièces, vous pouvez utiliser la limite de la table de support, desserrer le contre-écrou, régler la table de support à la position appropriée en fonction de la pièce et serrer la vis de blocage.
 - Placez la pièce mesurée sur la table de support (la sonde et l'enclume sont des surfaces de mesure en carbure, et le chanfrein à l'extrémité avant facilite l'insertion de la pièce) de manière à ce que la pièce et le calibre à encliqueter soient en contact total.
 - Lisez le résultat de la mesure à l'aide du comparateur à cadran.
 - Une fois la lecture terminée, retirez la pièce mesurée.



- Après utilisation, protégez la sonde avec de l'huile.
- Accessoires en option : comparateurs à cadran et comparateurs numériques (précision de lecture 0,001 mm ou 0,01 mm), disque de réglage maître (code 6316).